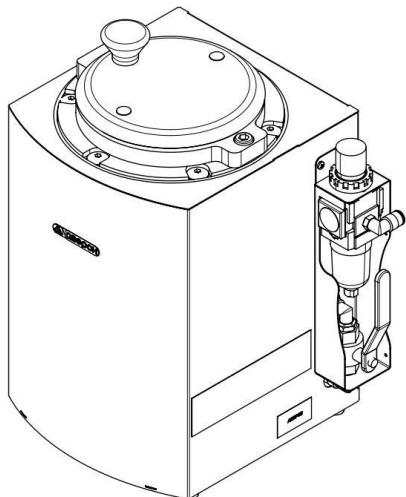




ЕАЭС

Аверон

# АППАРАТ для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ



Декларация о соответствии  
ЕАЭС N RU Д-RU.HA66.B.00660/19  
от 25.10.2019

Руководство  
по эксплуатации  
**АВЕ 422.000.001 РЭ**

для уплотнения давлением  
паковочных и силиконовых дублировочных масс

**ПРАЙС АВЕРОН** всегда под рукой на мобильном



Приложение ПРАЙС АВЕРОН для Android  
на



<https://play.google.com/store/apps/details?id=ru.averon.averonpricexml1>



Приложение ПРАЙС АВЕРОН для iOS  
(iPhone и iPad) на

<https://apps.apple.com/ru/app/прайс-аверон/id1484614177>



## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА



**“Внимание! Смотри сопроводительные документы”** - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

### ВНИМАНИЕ!

### Использование по назначению

Аппарат разработан и предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования аппарата, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данный аппарат. Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой АВЕРОН или сервисными специалистами, имеющими разрешение АВЕРОН на проведение данных работ.

### ВНИМАНИЕ!

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

До подачи давления **УБЕДИТЕСЬ**, что крышка бака надежно закрыта до упора.

Проверяйте загрузочную корзину и внутреннюю поверхность бака: застывшая на дне паковочная масса может препятствовать установке корзины с опоками. При попадании жидкой паковочной массы на поверхность бака немедленно удалить ее влажной ветошью. Трудоемкость удаления застывшей паковочной массы значительно выше!

---

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ серии ПРЕСС ОПОКА (далее - **Аппарат**), ТУ 28.96.10-054-52331864-2019.
- 1.2 **Аппарат** предназначен для уплотнения паковочных и силиконовых дублировочных масс.
- 1.3 Установка и эксплуатация **Аппарата** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая 10...35°C
- влажность при 25 °C, не более 80 %

### 2.2 Основные технические характеристики

- диапазон рабочих давлений 2,0...8,0 бар
- max количество опок X9 3 шт
- габариты, не более 290×240×385 мм
- емкость бака (диаметр×высота) 133×285 мм
- масса, не более 9 кг

### 2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во
Аппарат для уплотнения опок давлением		1
Корзина для опок		1
Коврик		1
Пневмопроводка для подключения к пневмосети		1
Руководство по эксплуатации	АВЕ 422.000.001 РЭ	1
Поставка по дополнительной заявке		
Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР	

### 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Максимальное рабочее давление от внешнего источника – не более 8 бар.

До подачи давления убедиться, что крышка закрыта до упора.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- открывать бак, находящийся под давлением;
- эксплуатировать **Аппарат** с механическими повреждениями или измененной конструкцией, в т.ч. со снятыми кожухами, с неисправным запором крышки и пр.

### 4 КОНСТРУКЦИЯ

#### 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 корпус
- 2 крышка
- 3 кольцо уплотнительное силиконовое

#### Модуль подготовки воздуха (МПВ)

- 4 манометр
  - 5 ручка регулятора давления
  - 6 штуцер входной
  - 7 рукоятка подачи/броса давления в баке
  - 8 фильтр влаго-маслоотделитель
  - 9 корзина для опок
- (для опок от УЛК ВЕРСИЯ: при необходимости в корзине переставить полки в два уровня)

### 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

#### 5.1 Подготовка

- Распаковать **Аппарат**.

При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

- Выдержать **Аппарат** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холода.

- Разместить **Аппарат** на устойчивой горизонтальной поверхности.

- Установить модуль подготовки воздуха (**МПВ**, (4)-(8)), для чего (транспортное положение **МПВ** - на задней стенке внутри корпуса **Аппарата**):

- снять заднюю стенку, открутив 6 саморезов;
- снять с нее **МПВ**, открутив 4 самореза;
- установить **МПВ** на корпус **Аппарата** (как показано на рис.1), прикрутив на эти же 4 самореза;
- установить трубку (10) в нижний фитинг **МПВ** до упора и фитинг бака, как показано на рисунке;
- установить (на 6 саморезов) заднюю стенку на место.

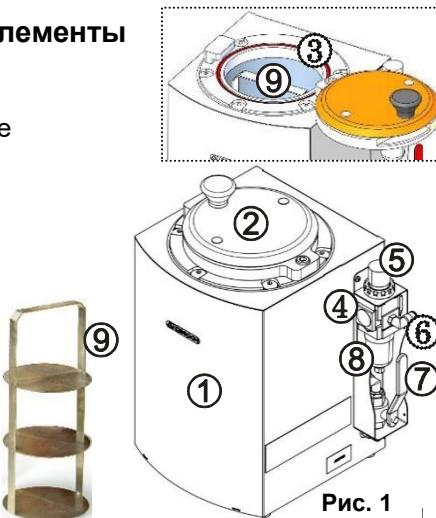
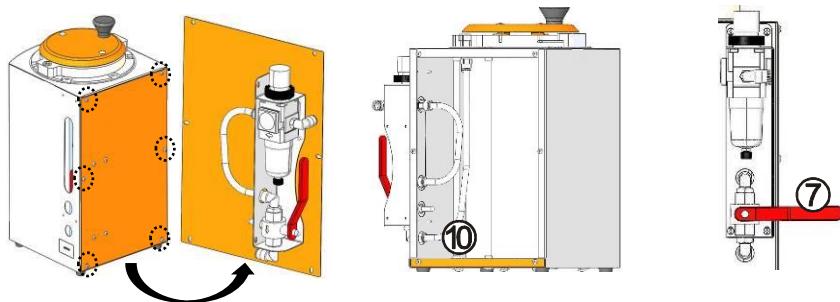


Рис. 1

- Обеспечить удобный доступ к органам управления и индикации, а также штуцеру (6), рис. 1.



- Рукоятку (7) перевести в горизонтальное положение.
- Подсоединить к штуцеру (6) пневмопроводку из комплекта поставки и подключить ее к внешнему источнику давления (подача сжатого воздуха должна быть выключена).

### ВНИМАНИЕ!

Для полноценной выработки срока эксплуатации и минимизации отказов необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем на входе пневмотракта, если пневмосеть или компрессор лаборатории не оборудован дополнительными фильтрами для сжатого воздуха.

Рекомендуется Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

## 5.2 Работа

- Подать сжатый воздух от внешнего источника.
- Разместить опоки в корзине (9), опустить ее в бак корпуса (1) и закрыть крышку (2), см. рис. 1, 2, 3:
- Выставить по манометру (4) требуемое давление, для чего поднять вверх ручку регулятора давления (5) и повернуть в нужном направлении.  
Зафиксировать эту ручку, нажав на нее до щелчка.
- Подать сжатый воздух в бак, переведя рукоятку (7) в вертикальное положение.
- После завершения уплотнения сбросить давление в баке, переведя рукоятку (7) в горизонтальное положение. Время уплотнения определяется по рекомендациям Изготовителя массы.

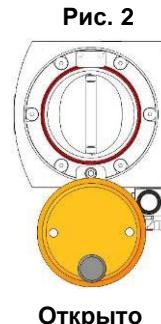
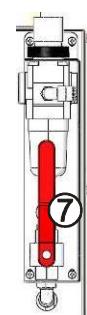


Рис. 2

Рис. 3



## **ВНИМАНИЕ!**

Не открывать крышку (2) до полного сброса давления из бака.

Сброс давления в баке после перевода рукоятки (7) в горизонтальное положение – до ~ 5 секунд после окончания характерного шипящего звука и при повороте крышки без особых усилий. При этом показания манометра могут быть НЕ нулевые.

Если крышка поворачивается с большим усилием - убедитесь, что она не прижата к упору, нажав на нее. Если крышка не опускается на бак при надавливании, повторите сброс давления из бака.

При необходимости отключить подачу сжатого воздуха от внешнего источника.

- Открыть крышку, достать корзину (9), вынуть опоки.
- При необходимости процедуру уплотнения повторить.

При длительных перерывах в работе отсоединить аппарат от внешнего источника сжатого воздуха.

## **6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**6.1** Транспортирование аппарата проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50°C до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

**6.2** Аппарат должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд, при температуре от минус 50°C до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Не допускается хранение аппарата совместно с кислотами и щелочами.

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**Следить за чистотой уплотнительного кольца и запора крышки.**

Содержать в чистоте емкость бака.

По мере загрязнения проводить очистку наружных и внутренних поверхностей от пыли влажной мягкой тканью, губкой.

- сброс конденсата из колбы регулятора давления **МПВ** – открутить колпачок внизу фильтра (8) по часовой стрелке.

## **8 УТИЛИЗАЦИЯ**

В составе **Аппарата** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **Аппарата** не требуется.

## 9 ГАРАНТИИ

- 9.1** Изготовитель гарантирует соответствие Аппарата для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.
- 9.2** Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем. Срок службы - не менее 3 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности аппарата.
- Гарантия не распространяется на кольцо уплотнительное силиконовое.
- 9.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или несанкционированного Изготовителем доступа в конструкцию, а также неисправностей, обусловленных применением некачественного сжатого воздуха.
- 9.4** Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п. 9.1, 9.3 по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
  - для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- 9.5** Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.
- 9.6** Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.
- Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

## 9.7 Адрес Изготовителя:

**620102, Россия,  
Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»** [www.averon.ru](http://www.averon.ru)  
**бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20**  
**тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72** [feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)  
**Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**  
**бесплатный звонок по России 8 800 700-11-02**

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Аппарата для уплотнения опок давлением ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

### ПРЕСС 3.0 ОПОКА НЬЮ

Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Разрешительные документы для указанной продукции см. на сайте [www.averon.ru](http://www.averon.ru).

### КОНТАКТЫ АВЕРОН



[averon.ru](http://averon.ru)



Averon Russia



8 800 700-12-20  
бесплатный по РФ



АВЕРОН -  
оборудование  
для зубных  
техников



[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)



[instagram.com/  
averon.ru](https://instagram.com/averon.ru)

Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!