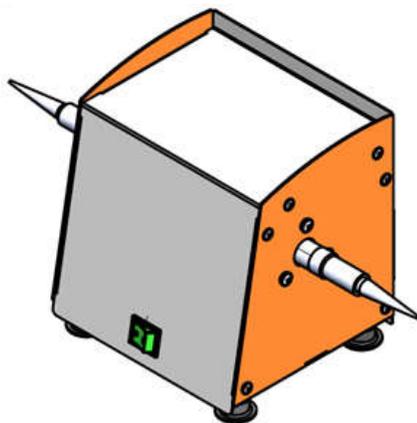




ШЛИФМОТОР серия ПОЛИР



1.0 СТАРТ

Руководство по эксплуатации
АВЕ 495.000.000 РЭ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-РУ.ХЩ01.В.03133/20 от 26.08.2020

ПРАЙС АВЕРОН всегда под рукой на мобильном



Приложение ПРАЙС АВЕРОН
для Android на

<https://play.google.com/store/apps/details?id=ru.averon.averonpricexml1>



Приложение ПРАЙС АВЕРОН
для IOS (iPhone и iPad) на

<https://apps.apple.com/ru/app/прайс-аверон/id1484614177>



НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
~220В/230В 50/60Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
~220В 5А	Наклейка на сетевую розетку

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Шлифмотор серия ПОЛИР, предназначенный для обработки металлов, пластмасс, керамики и др. ТУ 28.41.23-056-52331864-2020, 1.0 СТАРТ (далее - ПОЛИР).

Рекомендуется применять совместно:

- с внешней вытяжкой* (далее – вытяжка) и с Боксом-пылесборником открытым, например, с Устройством пылевсасывающим зуботехническим УПЗ-Бокс-01 «Аверон»;
- со светодиодным светильником* ЛЮКС 2.1 (далее – ЛЮКС);
- с инфракрасным бесконтактным* коммутатором БЛИК СЕНСОР.

ВНИМАНИЕ!

При использовании инфракрасного бесконтактного коммутатора БЛИК СЕНСОР (по дополнительной заявке) для включения-выключения ПОЛИР резко сокращается «холостой пробег» оборудования, снижается энергопотребление, улучшается эргономика, повышается степень безопасности работ.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура.....10...35°С
- влажность при 25°С, не более80%

1.3 Основные технические характеристики

- мощность механическая привода 350 Вт
- скорость вращения наконечников 2950 об/мин
- электропитание с вытяжкой ~220/230В** 50/60Гц 6А
- электропитание без вытяжки ~220/230В** 50/60Гц 2А
- масса, не более6,5 кг
- габариты, не более205×200×220 мм

** - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$
- вставка плавкая ВП2Б-1В-10А-250В – 2 шт

* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Шлифмотор серии ПОЛИР	1.0 СТАРТ	1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Наконечник конический правый/левый		1/1
Щетка для шлифмотора		2
Втулка*		2
<input checked="" type="checkbox"/> - Светильник светодиодный	ЛЮКС 2.1	
<input checked="" type="checkbox"/> - Бокс-пылесборник открытый	Б 6.0	
<input checked="" type="checkbox"/> - Набор для присоединения отрезного диска для точила с диаметром вала 14/16 мм	НАБОР 2.14 ПОЛИР/ НАБОР 2.16 ПОЛИР	
<input checked="" type="checkbox"/> - Универсальный бесконтактный коммутатор	БЛИК 2.x СЕНСОР	
Руководство по эксплуатации	АВЕ 495.000.000 РЭ	

Примечание: * - поставляется только при диаметре вала 16 мм

- поставка по дополнительной заявке

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Не допускать затекания жидкости внутрь корпуса.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- касание руками и другими частями тела вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевых выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов с защитными экранами, очков и пр.);
- применение гнутых или правленных инструментов во избежание травм при их деформации или разрушении.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1,2)

- 1 – кожух шлифмотора
- 2 – наконечник конический левый
- 3 – наконечник конический правый
- 4 – сетевой выключатель
- 5 – полка
- 6 – место крепления светильника ЛЮКС 2.1
- 7 – розетка подключения внешней вытяжки
- 8 – сетевой шнур
- 9 – планка, закрывающая сетевые предохранители
- 10 – щетка

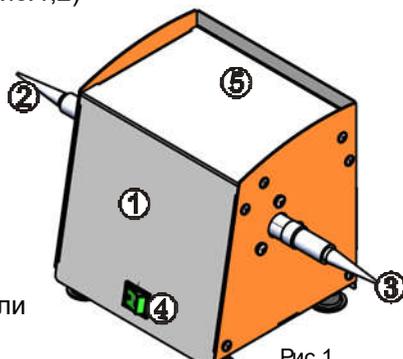


Рис.1

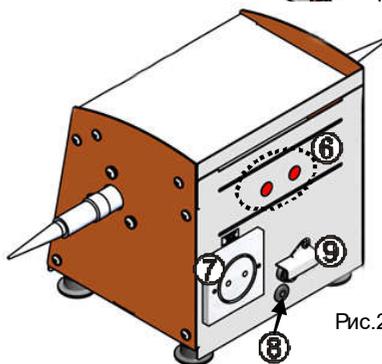


Рис.2

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать ПОЛИР, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.1.2 Выдержать ПОЛИР при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Разместить ПОЛИР на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

5.1.4 При наличии в комплекте поставки - надеть втулки на правую и левую стороны вала.

5.1.5 На вал с левой стороны шлифмотора (1) накрутить наконечник конический левый (2) (**левая резьба, нанесена проточка**).

5.1.6 На вал с правой стороны шлифмотора (1) накрутить наконечник конический правый (3).

5.1.7 Для синхронного управления внешней вытяжкой и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку вытяжки в розетку (7).

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

5.1.8 Рекомендуется совместная работа с боксом-пылесборником открытым Б 6.0 АВЕРОН, рис.3.

5.1.9 Для лучшего освещения рабочей зоны закрепить (6) светильник светодиодный ЛЮКС 2.1 (поставка по дополнительной заявке).



Рис.3

5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки (10) и т.п.) на конические наконечники.
- Включить вилку сетевого шнура ПОЛИРА в розетку и выключатель (4).
- Обеспечить около 30 сек вращение без нагрузки (на холостом ходу) для окончательной фиксации левого/правого наконечника.
- После работы выключить сетевой выключатель (4). При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку из розетки сети.

ВНИМАНИЕ!

Режим работы – повторно-кратковременный:
работа – 15 минут, пауза – 5 минут.

Запрещается управление выключателем мокрыми руками.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети.

Ежедневное обслуживание выполняется персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержит операции очистки наружных поверхностей от пыли мягкой тканью (губкой).

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе ПОЛИРА не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) ПОЛИРА не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие ПОЛИРА требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на подверженные естественному износу принадлежности и лакокрасочное покрытие деталей при предусмотренном использовании.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.6 Адрес Изготовителя:

620102, Россия, Екатеринбург,

Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

www.averon.ru

feedback@averon.ru

9.7 Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН:

https://www.averon.ru/service/service_centrl/.



АВЕРОН

научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН

приглашает на обучение
зубных техников, врачей,
руководителей и администраторов
стоматологических учреждений

Программа на
<http://www.averon.ru/study/>



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ПОЛИР	1.0 СТАРТ			
Заводской номер				
Диаметр вала, мм	14		16	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»				
Дата выпуска _____	Упаковщик _____			
Дата продажи _____	Продавец _____			

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

КОНТАКТЫ АВЕРОН



averon.ru



Averon Russia



8 800 700-12-20
бесплатный по РФ



АВЕРОН -
оборудование
для зубных
техников



feedback@averon.ru



instagram.com/
averon.ru

Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!