Роторная упаковочная машина HAWO hd 650 DL



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Производитель:
HAWO Gerätebau GmbH
D-74847 Obrigheim
Obere Au 2 / Germany

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Данная инструкция предоставляет полную информацию, необходимую для правильной эксплуатации упаковочной машины, и поэтому в ваших интересах ознакомить с ней весь персонал, который будет допущен к работе с этим оборудованием.

Упаковочные машины XABO представляют собой термосваривающий прибор, призванный упаковывать термопластиковую пленку. Данное оборудование предназначено для индивидуального и промышленного применения и может использоваться только в предусмотренных целях.

К работе с оборудованием XABO допускается только специально обученный персонал. Эксплуатация машин разрешается только внутри помещений с нормальным уровнем влажности.

С целью совершенствования оборудования мы оставляем за собой право на внесение конструкционных изменений.

Как и прочие технические устройства, машины XABO подвержены естественному износу. С целью продления срока их бесперебойной эксплуатации, мы рекомендуем техническому персоналу пользователя по крайней мере раз в год разбирать машину для ее очистки и проверки состояния узлов и деталей.

Помните о том, что разбирать машину можно только после ее отключения от электросети.

Допускается установка и использование только оригинальных узлов и деталей. В противном случае производитель снимает с себя ответственность за возможные неисправности.

2. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Каждая машина XABO проходит двухуровневую проверку; мы тестируем качество отдельных деталей, а также аппарата в сборе. Мы также предъявляем самые высокие требования к нашим поставщикам. Тем не менее, дать полную гарантию того, что поставляемые нам узлы безупречны, мы не можем.

Все выпускаемое нами оборудование полностью соответствует всем европейским и российским стандартам качества.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА И ДОСТАВКА

Каждая машина XABO поставляется в отдельной индивидуальной коробке. Мы просим сохранять оригинальную упаковку в течение всего срока гарантии. При распаковке необходимо проверить заявленную комплектность. Перед тем, как убрать упаковочную коробку, необходимо включить машину, чтобы окончательно убедиться, что в коробке не осталось никаких запчастей.

Помните о том, что повреждения, вызванные небрежной транспортировкой, должны быть немедленно описаны и доведены до сведения перевозчика и поставщика. Повреждения, возникшие вследствие небрежной транспортировки, но не обнаруженные при получении оборудования, либо заявленные в срок свыше 3 (трех) рабочих дней с момента получения машины, подлежат устранению за счет покупателя.

Если при получении вы обнаружили механические повреждения коробки, немедленно сообщите об этом перевозчику.

4. УСТАНОВКА

Данные аппарат может быть установлен в любом закрытом помещении с нормальными рабочими условиями. Не допускайте установки оборудования в помещениях с повышенным уровнем пыли, пара, а также в местах с открытой водой. Запрещается устанавливать и ремонтировать оборудование в помещениях с повышенной пожаро- взрывоопасностью.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

ВНИМАНИЕ! Разрешается подключение машины к электросети только после того, как вы убедитесь в том, что напряжение и сопротивление в сети соответствуют тем, что указаны на информационной панели сзади аппарата. Только выключенная машина может быть подсоединена к электросети.

ВНИМАНИЕ! В случае проведения любых ремонтных работ прежде всего отсоедините аппарат от электросети. Пользуйтесь только заземленными розетками.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При условии надлежащей эксплуатации аппарата в течение 8 часов в день гарантийный срок бесплатной замены неисправных узлов и деталей (не подверженных естественному износу) составляет 12 месяцев от даты накладной.

На узлы и детали, подверженные естественному износу (такие как: нагревательный элемент, тефлоновые, резиновые, стеклянные и пластиковые детали (например, уплотнительная прокладка, реле)), гарантия не распространяется.

Выезд технической службы для устранения неисправности по гарантии на месте оплачивается отдельно. Гарантийные обязательства и претензии по ним не могут быть переданы третьей стороне. Гарантийный срок не продлевается после произведения гарантийного ремонта.

Гарантийные работы и замена могут быть проведены только при следующих условиях:

- оборудование эксплуатировалось в рабочих условиях и в соответствии с данной инструкцией;
- поставщик получил информацию о возникшей неисправности немедленно (и в любом случае, не позднее 5 рабочих дней с момента обнаружения неисправности);
- машина не ремонтировалась и не модифицировалась без разрешения производителя;
- все финансовые обязательства покупателя выполнены сполна к моменту подачи заявки на устранение неисправности по гарантии;
- неисправности, возникшие вследствие ненадлежащей транспортировки, не являются основанием для осуществления гарантийного ремонта/замены. При этом поставщик готов предложить самые низкие расценки на соответствующие работы по устранению неисправностей, ставших следствием ненадлежащей транспортировки;
- производитель ни при каких обстоятельствах не несет ответственность за последствия неисправности и не принимает претензий по упущенной выгоде.

7. ОПИСАНИЕ

Упаковочная машина HAWODENT 650 D представляет собой термосваривающий прибор непрерывного действия, предназначенный для запечатывания стерилизационной упаковки (рулонов), состоящей из крепированной бумаги и ламината. Запрещается использование данного прибора для запечатывания изделий. целиком состоящих из полиэтилена, мягкого ПВХ, полиамида или полипропилена.

8. УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума, производимого работающей машиной, не превышает 47дБ.

9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Включите вилку шнура аппарата в розетку электросети.
2. Включите нагрев. Для этого установите выключатель с перекидной головкой (тумблер) в положение «I». При этом должны загореться контрольные индикаторы самого выключателя и нагревателя.
3. Установите требуемую температуру с помощью индикатора на температурном контроллере.
4. Как только контрольная лампа загорится, аппарат прогрелся и готов к работе.
5. Установите требуемую ширину сварного шва. После ослабления звездообразной рукоятки нижнюю подающую направляющую можно постепенно передвигать в диапазоне от 0 до 35 мм.
6. Включите привод. Для этого установите тумблер в положение «I». При этом контрольная лампа выключателя загорается. Мотор будет продолжать работать после установки стартовой температуры.
7. Вставьте стерилизационную упаковку в направляющие.
8. Достаньте упаковку со стороны выемки. Дайте шву немного времени на остывание, после чего проверьте шов на прочность. Если при усилии на разрыв на поверхности шва появляются вздутия, это значит, что заданная температура слишком низкая, и ее следует увеличить. Если бумага под швом приобрела коричневатый оттенок, а пленка заметно расплавилась, установленная температура слишком высока. В зависимости от типа пленки рабочая температура колеблется в диапазоне от 120 до 220°С. Оптимальную температуру, соответствующую вашему типу упаковки, следует выявить опытным путем.
9. В случае прерывания процесса сварки выключите привод. При этом нагрев может продолжаться, что обеспечит вам готовность машины к работе в любой момент.
10. По окончании работы (например, в конце рабочего дня) выключите привод и нагрев. Для этого установите тумблер в положение «О».

10. ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ЧАСТЕЙ И УЗЛОВ

ВНИМАНИЕ! Перед проведением любых ремонтных работ отключите аппарат от электросети.

ЗАМЕНА РЕМНЯ ПРИВОДА

1. Дайте аппарату остыть.
2. Открутите крепежные болты и снимите верхнюю часть корпуса.
3. Снимите всю верхнюю направляющую целиком.
4. Ослабьте шестиугольные гайки (М13) на роликах верхней и нижней направляющих (натяжных роликах). Ослабьте приводные ремни, передвинув натяжные ролики.
5. Снимите приводные ремни с направляющих.
6. Замените приводные ремни.
7. Аккуратно рукой наживите гайки М13.
8. Расправьте приводные ремни, передвинув натяжные ролики. Правильным считается натяжение, при котором ремень может быть поднят на 15 мм в центральной точке. Затяните гайки М13.
1. Внимание! Перетянутые приводные ремни могут стать причиной повреждения подшипников.
9. Установите на место верхнюю направляющую и слегка ее прижмите, так чтобы между ремнем им направляющей оставалось 2-3 мм. Наденьте шайбы и закрутите гайки.
10. Устройте тестовый прогон.
11. Проверьте провод заземления.

12. Если машина работает удовлетворительно, установите на место верхнюю крышку корпуса и закрепите ее винтами.
13. Подготовьте аппарат к работе так, как это описано выше.

ЗАМЕНА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ТЕФЛОНОВОЙ ЛЕНТЫ

Для того чтобы заменить нагревательные элементы и тефлоновые ленты, следует полностью снять нагревательные плашки. Это, в свою очередь, влечет за собой дополнительные регулировки и настройки. По этой причине данную работу должен выполнять специально подготовленный технический персонал или уполномоченный представитель поставщика.

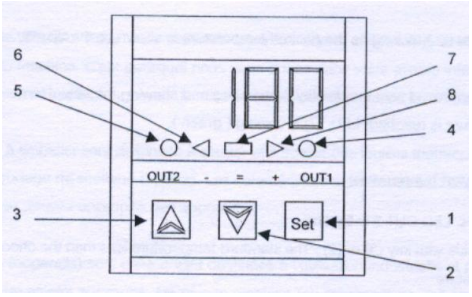
11. ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД

Как и всякая другая техника, наши упаковочные машины так же подвержены износу. Для того. чтобы максимально продлить срок бесперебойной эксплуатации вашего аппарата, технически подготовленный специалист должен не реже одного раза в год разбирать машину и проверять состояние ее узлов и деталей.

Для того чтобы заказать какие-либо запчасти или детали у поставщика, сообщите ему, подалуйста, следующие сведения:

1.	Марка машины	на информационной табличке
2.	Номер машины	на информационной табличке
3.	Год изготовления	на информационной табличке
4.	Номер запчасти	согласно прилагаемому списку

12. ЦИФРОВОЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОНТРОЛЬ



№	Кнопка/индикатор	Описание
1.	Set	используется для настройки устанавливаемых значений и программирования рабочих параметров.
2.	⮟	используется для понижения величины параметра или для выбора параметра.
3.	⮝	используется для повышения величины параметра или для выбора параметра.
4.	LED OUT 1	указывает на стартовое положение OUT1 вкл. или выкл.
5.	LED OUT 2	указывает на стартовое положение OUT2 вкл. или выкл.
6.	ЖК индикатор	указывает на понижение параметра более чем на 5 единиц по сравнению с установленным (мигает) или снижение от установленного максимума на более чем 5 единиц (ровное свечение).
7.	ЖК индикатор	указывает на соответствие рабочих показателей установленному параметру.
8.	ЖКИ отклонения	указывает на превышение параметра более чем на 5 единиц по сравнению с установленным (мигает) или превышение установленного максимума более чем на 5 единиц (ровное свечение).

13. НАСТРОЙКА СТАНДАРТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ

Нажмите кнопку (1).
Нажмите и удерживайте дополнительную кнопку (3) или (2)до тех пор, пока на дисплее не появится требуемая температура.
Если в течение 4 секунд не нажимать никакую из кнопок, на дисплее появится отображение фактической температуры.
При выходе на установленную температуру ЖКИ (7) загорается зеленым светом.

14. НАСТРОЙКА ТЕМПЕРАТУРЫ ПУСКА МОТОРА

Нажмите кнопку (1) два раза. LED OUT 2 загорится.
Установите требуемую величину с помощью кнопок (3) или (2). Заданная температура пуска мотора должны быть ниже стандартной рабочей температуры.

ВНИМАНИЕ! Не допускается изменение других настроек!

Заводские настройки:

Стандартная рабочая температура	200°C
Температура пуска мотора	-5°C
Единица измерения	°C